

**Приложение №1 пункт №2.
к Техническому заданию**

Требования к предоставлению сведений о характеристиках товаров (материалов, конструкций, оборудования):
Сведения о товарах (материалах, конструкциях, оборудовании) планируемых к применению при выполнении работ по предмету аукциона в электронной форме, в соответствии с положениями информационной карты аукционной документации должны быть предоставлены по следующим показателям эквивалентности с указанием единиц измерения (при наличии).

Рекомендованная форма предоставления сведений о качестве, технических характеристиках товара, его безопасности, функциональных характеристиках (потребительских свойствах) товара, размере, упаковке, отгрузке товара и иные сведения о товаре, представление которых предусмотрено документацией об открытом аукционе в электронной форме:

№ п/п	Наименование товара	Указание на товарный знак (модель, производитель)*	Технические характеристики		Значение, предлагаемое участником	Ед. измерения	Сведения о сертификации
			Требуемый параметр	Требуемое значение			
	растворы строительные		марка по прочности не		менее 100		
			марка по морозоустойчивости		не менее F50		
			марка по подвижности		или Пк2 или Пк3		
			подвижность смеси по погружению конуса		свыше 4 до 12	см	
			водоудерживающая способность не должна быть		менее 90	%	
			содержание золы-уноса в растворной смеси		не более 20	% массы	
			расслаиваемость свежеприготовленной смеси должна быть		не более 10	%	

		вяжущее должно быть	цементное или цементно- известковое или цементно- глиняное			
		температура при применении при подогреве заполнителей	не выше 60		град.С	
		максимальная крупность зерен заполнителя	не более 2,5		мм	
растворы строительные		марка по прочности не	менее 75			
		марка по морозоустойчивости	не менее F50			
		марка по подвижности	или Пк2 или Пк3			
		подвижность смеси по погружению конуса должна быть	свыше 4 до 12		см	
		водоудерживающая способность не должна быть	менее 90		%	
		содержание золы-уноса в растворной смеси не	более 20		% массы	
		расслаиваемость свежеприготовленной смеси	не более 10		%	
		вяжущее должно быть	цементное или цементно- известковое или цементно- глиняное			
		температура при применении при подогреве заполнителей	не выше 60		град.С	
		максимальная крупность зерен заполнителя	не более 2,5		мм	
краски фасадные		условная вязкость по прибору	35-70		с	

перхлорвиниловые ХВ-161		ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±0,5)град.С				
		массовая доля нелетучих веществ	43-47		%	
		степень перетира	не более 80		мкм	
		высыхание до степени 3, при температуре (20±2)град.С	не более 4		ч	
		максимальная температура нанесения	не ниже 30		град.С	
		минимальная температура нанесения не	выше минус 20		град.С	
		укрывистость пленки	не более 130		г/м ²	
		адгезия (метод решетчатых надрезов)	не более 2		баллы	
грунтовка ГФ-021		внешний вид пленки	пленка ровная, однородная, матовая или полуглянцевая			
		условная вязкость при 20,0°С +/-0,5 град. С по вискозиметру ВЗ-4	не менее 45		с.	
		степень разбавления грунтовки растворителем	не более 20		%	
		массовая доля нелетучих веществ	от 54 до 60		%	
		степень перетира	не более 40		мкм	
		время высыхания до степени 3, при 20 +/-2 град. С	не более 24		ч	
		твёрдость пленки по маятниковому прибору М-3	не менее 0,35		условны е единицы	

		эластичность пленки при изгибе	не более 1		мм	
		прочность пленки при ударе на приборе типа У-1	не менее 50		см	
		расслаивание	не более 5		мл	
		адгезия пленки	не более 1		балл	
		стойкость пленки к статическому воздействию минерального масла при 20 +/- 2°C	не менее 48		ч	
сталь тонколистовая, оцинкованная		толщина оцинкованной стали	0,55 – 0,65		мм	
		класс толщины цинкового покрытия	Первый или повышенный			
		точность изготовления стального проката по толщине	АТ или БТ или ВТ			
		плоскостность стального проката	ПВ или ПН или ПУ			
		предельное отклонение по толщине стального проката	не более ±0,07		мм	
		отклонение от плоскостности на 1 м длины проката	не более 15		мм	
		толщина цинкового покрытия оцинкованной стали	свыше 18		мкм	
		глубина сферической лунки оцинкованной стали	не менее 8			
		временное сопротивление разрыву оцинкованной стали	не менее 275		МПа	
		относительное удлинение при $L_0 = 80$ мм оцинкованной стали	не менее 23		%	
		масса 1 кв. м слоя цинкового	свыше 258		г	

			покрытия, нанесенного с двух сторон оцинкованной стали				
отливы подоконные тонколистовой оцинкованной стали	из		толщина оцинкованной стали	0,55 – 0,65		мм	
			класс толщины цинкового покрытия оцинкованной стали	Первый или повышенный			
			точность изготовления стального проката по толщине	АТ или БТ или ВТ			
			плоскостность стального проката	ПВ или ПН или ПУ			
			предельное отклонение по толщине стального проката	не более $\pm 0,07$		мм	
			отклонение от плоскостности на 1 м длины проката	не более 15		мм	
			толщина цинкового покрытия оцинкованной стали	свыше 18		мкм	
			количество перегибов без излома оцинкованной стали	не менее 8			
			предел текучести оцинкованной стали	не менее 230		МПа	
			относительное удлинение при $L_0 = 80$ мм оцинкованной стали	не менее 20		%	
			масса 1 кв. м слоя цинкового покрытия, нанесенного с двух сторон оцинкованной стали	свыше 258		г	
детали водосточных наружных	труб		толщина оцинкованной стали, применяемой при изготовлении деталей труб водосточных	0,50 – 0,65		мм	
			класс толщины цинкового	первый или			

		покрытия оцинкованной стали, применяемой при изготовлении деталей труб водосточных	Повышенный			
		плоскостность стального проката, применяемого при изготовлении деталей труб водосточных	ПН или ПУ или ПВ			
		точность изготовления по толщине проката, применяемого при изготовлении деталей труб водосточных	АТ или БТ или ВТ			
		предельное отклонение по толщине проката, применяемого при изготовлении деталей труб водосточных	$\leq \pm 0,07$		мм	
		отклонение от плоскостности на 1 м длины проката, применяемого при изготовлении деталей труб водосточных	не более 15		мм	
		количество перегибов без излома оцинкованной стали, применяемой при изготовлении деталей труб водосточных	не менее 8			
		толщина цинкового покрытия стали, применяемой при изготовлении деталей труб водосточных	свыше 18		мкм	
		предел текучести оцинкованной стали, применяемой при	не менее 230		МПа	

		изготовлении деталей труб водосточных				
		относительное удлинение оцинкованной стали при $L_0 = 80$ мм, применяемой при изготовлении деталей труб водосточных	не менее 20		%	
		масса 1 кв. м слоя цинкового покрытия, нанесенного с двух сторон оцинкованной стали, применяемой при изготовлении деталей труб водосточных	свыше 258		г	
песок		модуль крупности песка	свыше 2,0 до 2,5		Мк	
		полный остаток песка на сите № 063	свыше 30 до 45		% по массе	
		содержание в песке зерен крупностью св. 10 мм	не более 0,5		% по массе	
		содержание в песке зерен крупностью св. 5 мм	не более 5,0		% по массе	
		содержание в песке зерен крупностью менее 0,16 мм	не более 5		% по массе	
		содержание в песке пылевидных и глинистых частиц	не более 2		% по массе	
		содержание в песке глины в комках	не более 0,25		% по массе	
		по зерновому составу	Очень крупный, повышенной крупности, крупный, средний, мелкий, очень мелкий,			

			тонкий, очень тонкий			
		группа песка	1 или 2			
вода		вид воды	техническая или для приготовления и транспортирования бетонных и растворных смесей			
		Содержание в воде: Сахара	≤ 100		мг/л	
		Содержание в воде: Фосфаты в расчете на P_2O_5	≤ 100		мг/л	
		Содержание в воде : Нитраты в расчете на NO_3^- не	более 500		мг/л	
		Содержание в воде : Сульфиды в расчете на S^{2-} не	более 100		мг/л	
		Содержание в воде : Свинец в расчете на Pb^{2+} не	более 100		мг/л	
		Содержание в воде : Цинк в расчете на Zn^{2+}	≤ 100		мг/л	
		Окисляемость	не более 15		мг/л	
		Кислотность не	более 12,5		pH	
краски масляные		марка в зависимости от типа пленкообразующего вещества	или МА-15 (цветные (бежевые), или МА-15 (белила цинковые)			
		массовая доля пленкообразующего вещества	не менее 26		%	
		массовая доля летучего	не более 14		%	

		вещества				
		условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 при температуре 20+/-0,5 град.С	65-140		с	
		степень перетира	не более 90		мкм	
		укривистость невысушенной пленки	не более 170		г/м ²	
		время высыхания до степени 3 при t 20+/-2 град.С	не более 24		ч	
		твердость пленки по маятниковому прибору М-3	не менее 0,13		условны е единицы	
		стойкость пленки к статическому воздействию воды при t+20+/-2 град.С	не менее 30		мин	
грунтовка акриловая адгезионная для обработки бетонных оснований перед оштукатуриванием		время высыхания 1 слоя t= +25град.С, при влажности 65%	не менее 3 и не более 4		ч	
		Морозостойкость не должна быть	морозостойкая		%	
		массовая доля нелетучих веществ	48,0-52,0			
		условная светостойкость	не менее 24		ч	
		стойкость к статическому воздействию воды при (20,0 +/- 2)град.С не	менее 24		ч	
		степень перетира	не более 60		мкм	
		время высыхания до степени 3	не более 2		ч	

Инструкция по предоставлению сведений в первой части заявки на участие в электронном аукционе о конкретных показателях используемых участником закупки товаров (материалов) – далее - Инструкция:

* Заполняется в соответствии с требованием пункта 1 Инструкции.

1. Участник закупки представляет в любой удобной форме или по форме рекомендуемой заказчиком информацию о конкретных показателях товара (материала), используемого при выполнении работ, соответствующих значениям, установленным документацией об аукционе в электронной форме (далее так же – аукционная документация), а также сведения о товарном знаке (его словесном обозначении) (при наличии), знаке обслуживания (при наличии), фирменном наименовании (при наличии), патенте (при наличии), полезных моделях (при наличии), промышленных образцах (при наличии), наименовании места происхождения товара или наименовании производителя предлагаемого для использования товара.

2. При подготовке заявки участник размещения заказа должен исходить из того, что он готовит своё предложение с учетом требований к техническим характеристикам и показателям, установленным в документации об открытом аукционе в электронной форме после полного изучения содержания вышеназванной документации и всех приложений к ней. Конкретные показатели, характеристики товара (материала), используемого при выполнении работ, представляются в отношении каждого вида (типа) товара (материала), используемого при выполнении работ по предмету аукциона. Требуется указать конкретные показатели, характеристики каждого вида товара (материала), применяемого при производстве работ в соответствии с требованиями Технического задания, нормативной и технической документации, входящих в состав аукционной документации. Сведения предоставляются по показателям, установленным пунктом 2 Приложения №1 к Техническому заданию, при этом, если есть показатели товаров, указанные в пункте 1 (текстовая часть) Приложения №1 к Техническому заданию, но не содержащиеся в пункте 2 (табличная часть) Приложения № 1 к Техническому заданию, то в первой части заявки участнику закупки не требуется их указывать. Пункт 2 Приложения №1 к Техническому заданию полностью соответствует рекомендованной форме в составе аукционной документации и содержит исчерпывающие показатели и требования к предоставлению сведений о характеристиках товаров (материалов, конструкций, оборудования). Показатели физико-механических свойств, а так же иные качественные и количественные характеристики каждого товара (материала) в рамках одной характеристики, должны быть точно и индивидуально подобраны для каждого конкретного товара (материала) с учетом реально существующих физико-механических

свойств требуемого товара (материала) и не должны противоречить составу документации об аукционе в электронной форме, а так же законодательным актам Российской Федерации, государственным стандартам (в том числе признанным в Российской Федерации межгосударственным и международным стандартам), санитарным нормам и правилам, строительным нормам и правилам, нормам по безопасности, а также другим документам, в соответствии с законодательством Российской Федерации.

3. В случае отсутствия в нормативной документации (ГОСТ и ТУ) значений по требуемым параметрам каких-либо из применяемых при производстве работ товаров, то по данным параметрам («Значение, предлагаемое участником») допускается участником закупки предоставлять конкретные значения, либо ставить «прочерк», либо указывать «не нормируется». Если Заказчиком установлены материалы на выбор, то соответствующие материалы, которые не будут использоваться участником закупки при выполнении работ – не описываются.

4. Требуемые параметры, установленные заказчиком, изменяться не могут. В случае если требуемый параметр начинается со слов «минимальный (-ое, -ая)», «максимальный (-ое, -ая)», «отклонение», то участнику закупки необходимо предоставлять конкретное значение показателя. В случае если требуемый параметр начинается со слов «диапазон», то участнику закупки необходимо предоставить диапазон значений, который будет не уже установленного заказчиком. Фракция (смесь фракций) щебня не может быть конкретным значением и должна строго соответствовать требованию, установленному заказчиком и нормативной документацией, т.к. относится к значениям показателей, которые не могут изменяться. В случае если требуемый параметр начинается со слов «предельное отклонение», а требуемое значение «не более +/-» или « \leq +/-», то участнику закупки необходимо предоставить сведения по предельному отклонению как в сторону увеличения («+»), так и в сторону уменьшения («-»). Правила чтения символов: символы: « \geq », « \leq », «от», «до», «не более», «не менее», «не уже», «не хуже», «не выше», «не ниже», а также значения показателей, разделённые «тире» или «дефисом» включают в себя, в том числе, граничное значение. В группе «Технические характеристики» (табличная часть) требования подразделяются на две группы: «Требуемый параметр» и «Требуемое значение». Показатели физико-механических свойств, а так же иные качественные характеристики каждого товара (материала), в столбцах «Требуемый параметр» и «Требуемое значение» следует считать как одно целое требование параметра с установленными требованиями, в связи с тем, что при различном выборе разрыва фразы (разделение требования одного показателя на два столбца, суть данного требования может быть кардинально изменена, а именно значения « \geq », « \leq », « $>$ », « $<$ »). В случаях, не оговоренных в данной инструкции, и при возникновении вопросов у участников закупки, в соответствии с действующим законодательством участник закупки может направить заказчику запрос на разъяснение положений аукционной документации.

5. Все товары (материалы) должны строго соответствовать Техническому заданию, Приложению №1 к Техническому заданию, нормативной и технической документации, входящим в состав аукционной документации.

6. В случае использования при выполнении работ эквивалента товара, указанного в документации, необходимо указать товарный знак (его словесное обозначение) (при наличии), знак обслуживания (при наличии), фирменное наименование (при наличии), патенты (при наличии), полезные модели (при наличии), промышленные образцы (при наличии), наименование места происхождения товара или наименование производителя предложенного товара, однозначно определяющий товар и значения по соответствующим показателям эквивалентности товара, которые будут использованы при выполнении работ.

7. В случае не указания в документации товарного знака товара, необходимо указать товарный знак (его словесное обозначение) (при наличии), знак обслуживания (при наличии), фирменное наименование (при наличии), патенты (при наличии), полезные модели (при наличии), промышленные образцы (при наличии), наименование места происхождения товара или наименование производителя предложенного товара, однозначно определяющий товар и значения по соответствующим показателям эквивалентности товара, который будет использован при выполнении работ.

8. В случае использования при выполнении работ товара, указанного в документации, необходимо подтвердить это путём указания соответствующего товарного знака (его словесное обозначение) (при наличии), знака обслуживания (при наличии), фирменного наименования (при наличии), патента (при наличии), полезных моделей (при наличии), промышленных образцов (при наличии), наименования места происхождения товара или наименования производителя товара, однозначно определяющего товар.

Графа "Сведения о сертификации" заполняется участником закупки в случае наличия требований о сертификации продукции в документации об открытом аукционе в электронной форме (в соответствии с законодательством РФ).